

Compressoare cu piston, injectie de ulei, racite cu aer, transmisie prin curele

- ⇒ compresor **RM – 10 bar** format din unitate de compresie cu piston completa, montata pe cadru de baza, motor electric, cuplaj prin curele trapezoidale, cu radiator de racire, cu ventil de decomprimare, separator de condens, filtru aspiratie, fara carcasa de antifonare, 2 trepte compresie
- ⇒ compresor **RM – 15 bar** format din unitate de compresie cu piston completa, montata pe cadru de baza, motor electric, cuplaj prin curele trapezoidale, cu radiator de racire, cu ventil de decomprimare, separator de condens, filtru aspiratie, fara carcasa de antifonare, 2 trepte compresie
- ⇒ compresor **RH si RHL –25 si 35 bar** format din unitate de compresie cu piston completa, montata pe cadru de baza, motor electric, cuplaj prin curele trapezoidale, cu ventil de decomprimare, separator de condens, filtru aspiratie, cu sau fara carcasa de antifonare, 2 trepte compresie

Gama puterilor instalate:

Domeniul debitelor de aer comprimat vehiculate:

Domeniul presiunilor de lucru finale:

15 ÷ 37 kW

1800 ÷ 4840 l/min

10,00 ÷ 30,00 bar

Date tehnice si variante constructive:

MODEL compresor standard	MODEL cabinet fonic	PUTERE motor antrenare	DEBIT AER COMPRIMAT ASPIRAT la presiunea	DEBIT AER COMPRIMAT REFULAT cnf. DIN 1945	TURATIE COMPRESOR	NUMAR TREPTE PRESIUNE	NUMAR CILINDRI PE UNITATE
		kW	0 bar l/min	l/min	rot/min		buc

unitate **RM – 10 bar**

RM 3350	-	22	3360	2720	1300	2	3
RM 3650	-	30	3620	2930	1400	2	3
RM 5000	-	37	5030	4040	1300	2	4
RM 6200	-	45	6200	4840	1600	2	4

unitate **RM – 15 bar**

RM 2500	-	18,5	2500	1880	950	2	3
RM 2950	-	22	2950	2330	1150	2	3
RM 3300	-	30	3340	2670	1300	2	3
RM 3600	-	37	3600	2900	1400	2	3

 unitate **RH si RHL – 25 si 30 bar**

RH 2400	RHL 2400	22	2400	1800	930	2	4
RH 2830	RHL 2830	37	2830	2160	1100	2	4

dimensiuni, greutate, aer de racire necesar

MODEL compresor standard	Dimensiuni standard WxDxH	DIMENSIUNI CABINET FONIC WXDXH	RACORD AER PE REFULARE	GREUTATE KG	AER DE RACIRE NECESAR M3/H
--------------------------------	------------------------------	--------------------------------------	---------------------------	----------------	-------------------------------

 unitate **RM – 10 bar**

RM 3350	1600x1800x1500	-	G1 ½	620	5600
RM 3650	1600x1800x1500	-	G1 ½	640	6700
RM 5000	1600x1800x1500	-	G1 ½	740	9300
RM 6200	1600x1800x1500	-	G1 ½	760	11000

unitate **RM – 15 bar**

RM 2500	1600x1800x1500	-	G1 ½	600	4700
RM 2950	1600x1800x1500	-	G1 ½	620	5600
RM 3300	1600x1800x1500	-	G1 ½	640	6700
RM 3600	1600x1800x1500	-	G1 ½	675	9300

 unitate **RH si RHL – 25 si 30 bar**

RH 2400	1600x770x1500		G1	680	5600
RH 2830	1600x770x1500		G1	680	9300
RHL 2400		2000x1420x1320	G1	865	5600
RHL 2830		2000x1420x1320	G1	920	9300

- * cnf. norma DIN 1945 debit aer comprimat refulat la presiunea finala
- * cnf. norma DIN 4362 debit aer comprimat refulat la presiunea finala – 20%, 1 bar = 100 kPa
- ** nivel de zgomot cnf. norma ISO2151/2009

1 bar = 14,50 PSI
 1 m³/min = 60 m³/h
 1 bar = 1,019 kg/cm²
 1 bar = 10,19 m c.a.

1 m³/min = 1.000 l/min
 1 m³/min = 35,31 cfm (ft³/min)
 1 m³/min = 16,66 l/s