

Compressoare cu piston, injectie de ulei, racite cu aer, transmisie directa, carcasa antifonare

- ⇒ compresor **TOP AIR – 10 bar** format din unitate de compresie cu piston completa, montata pe vas rezervor, motor electric, cuplaj prin curele trapezoidale, cu ventil de decomprimare, grup presostat si manometru, separator de condens, filtru aspiratie, cu carcasa de antifonare, cu display electronic de comanda **RATIO**
- ⇒ compresor **TOP AIR – 15 bar** format din unitate de compresie cu piston completa, montata pe vas rezervor, motor electric, cuplaj prin curele trapezoidale, cu ventil de decomprimare, grup presostat si manometru, separator de condens, filtru aspiratie, cu carcasa de antifonare, cu display electronic de comanda **RATIO**

Gama puterilor instalate:

2,20 ÷ 15,00 kW

Domeniul debitelor de aer comprimat vehiculate:

283 ÷ 1913 l/min

Domeniul presiunilor de lucru finale:

10,00 ÷ 15,00 bar

Date tehnice si variante constructive:

MODEL Compresor	PUTERE motor antrenare	DEBIT AER COMPRIMAT ASPIRAT la presiunea 0 bar	DEBIT AER COMPRIMAT REFULAT cnf. DIN 4362	TURATIE COMPRESOR	NUMAR CILINDRI PE UNITATE	DIMENSIUNI de gabarit LxIxH	GREUTATE CCA.
	kW	l/min	l/min	rot/min	buc	mm	kg

compresor **TOP AIR – 10 bar**

SC 6	4	710	542	730	2	830x1120x1570	341
SC 8	5,5	970	734	1010	2	830x1120x1570	363
SC 10	7,5	1330	1009	920	3	830x1120x1570	389
SC 15	11	2030	1508	1050	4	830x1120x1570	453
SC 20	15	2600	1913	1350	4	830x1120x1570	463

compresor TOP AIR – 15 bar

SC 3	2,2	320	283	650	2	830x1120x1570	337
SC 4	3	450	394	920	2	830x1120x1570	343
SC 6	4	610	541	625	3	830x1120x1570	368
SC 8	5,5	800	693	830	3	830x1120x1570	390
SC 10	7,5	1100	928	1130	3	830x1120x1570	397
SC 15	11	1640	1319	1130	4	830x1120x1570	463
SC 20	15	2030	1615	1400	4	830x1120x1570	473

- * cnf. norma DIN 1945 debit aer comprimat refulat la presiunea finala
- * cnf. norma DIN 4362 debit aer comprimat refulat la presiunea finala – 20%, 1 bar = 100 kPa
- ** nivel de zgomot cnf. norma ISO2151/2009

1 bar = 14,50 PSI
 1 m³/min = 60 m³/h
 1 bar = 1,019 kg/cm²
 1 bar = 10,19 m c.a.

1 m³/min = 1.000 l/min
 1 m³/min = 35,31 cfm (ft³/min)
 1 m³/min = 16,66 l/s